

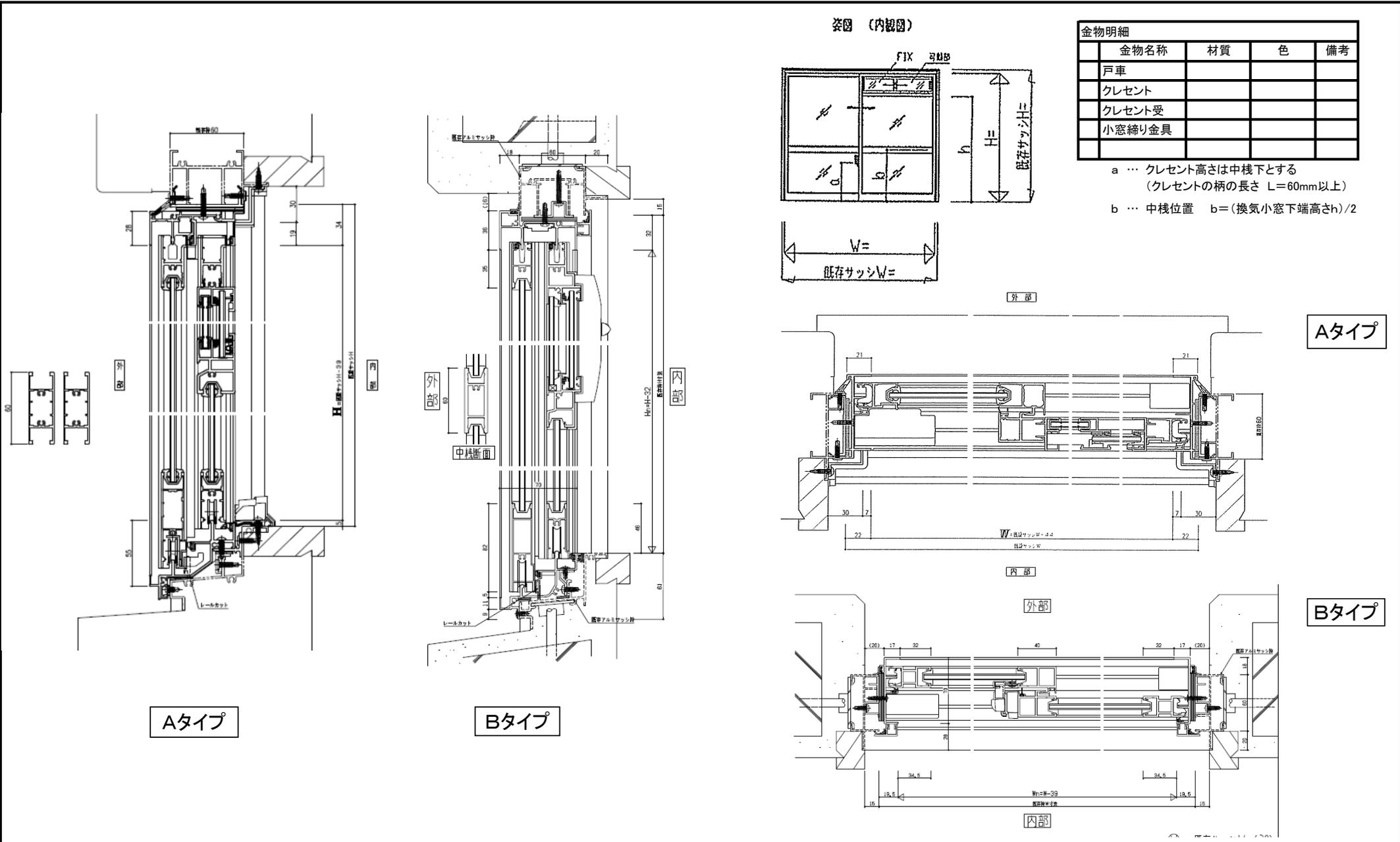
# 公営住宅向け標準図集

## アルミ製建具の改修工事 参考図

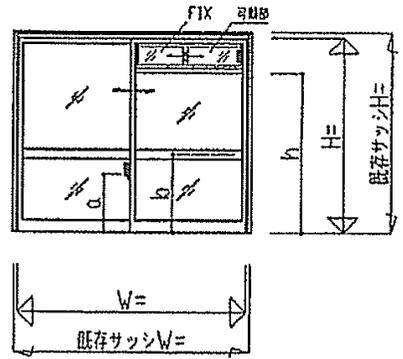
平成28年度版

### 目次

1. 既存枠KJB仕様	引違い窓	(カバーⅡ工法)	1-1-1、1-1-2、1-1-3
【単板ガラス仕様】	引違い戸	(カバーⅡ工法)	1-2-1、1-2-2、1-2-3
	引違い窓	(カバー工法)	1-3
	引違い戸	(カバー工法)	1-4
	片開き戸	(カバー工法)	1-5
	内倒し窓	(ノンシール工法)	1-6
	すべり出し窓	(ノンシール工法)	1-7
2. 既存枠KJB仕様	引違い窓	(カバーⅡ工法)	2-1-1、2-1-2、2-1-3
【複層ガラス仕様】	引違い戸	(カバーⅡ工法)	2-2-1、2-2-2、2-2-3
	引違い窓	(カバー工法)	2-3
	引違い戸	(カバー工法)	2-4
	片開き戸	(カバー工法)	2-5
	内倒し窓	(ノンシール工法)	2-6-1
	内倒し窓	(カバー工法)	2-6-2
	すべり出し窓	(ノンシール工法)	2-7-1
	すべり出し窓	(カバー工法)	2-7-2



姿図 (内観図)



金物明細				
金物名称	材質	色	備考	
戸車				
クレセント				
クレセント受				
小窓締り金具				

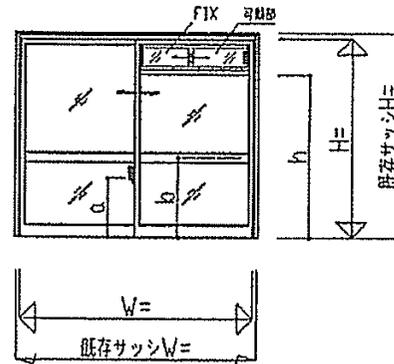
a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=60mm以上)  
b ... 中棧位置 b=(換気小窓下端高さh)/2

Aタイプ

Bタイプ

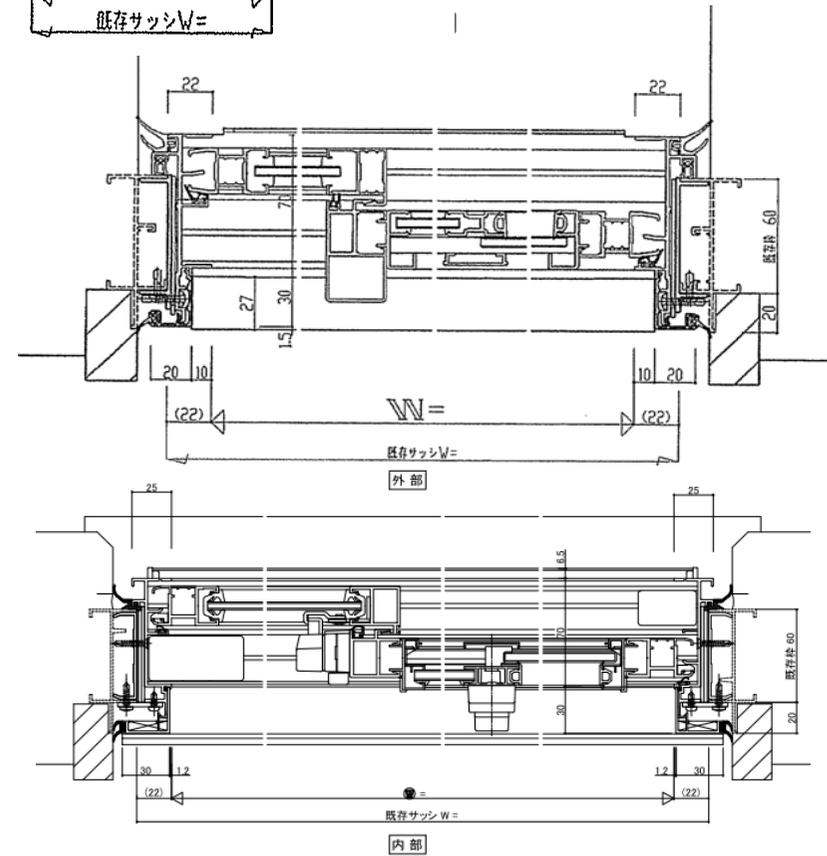
一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
	.	カバーⅡ工法	引違い窓	1-1-1

姿図 (内観図)



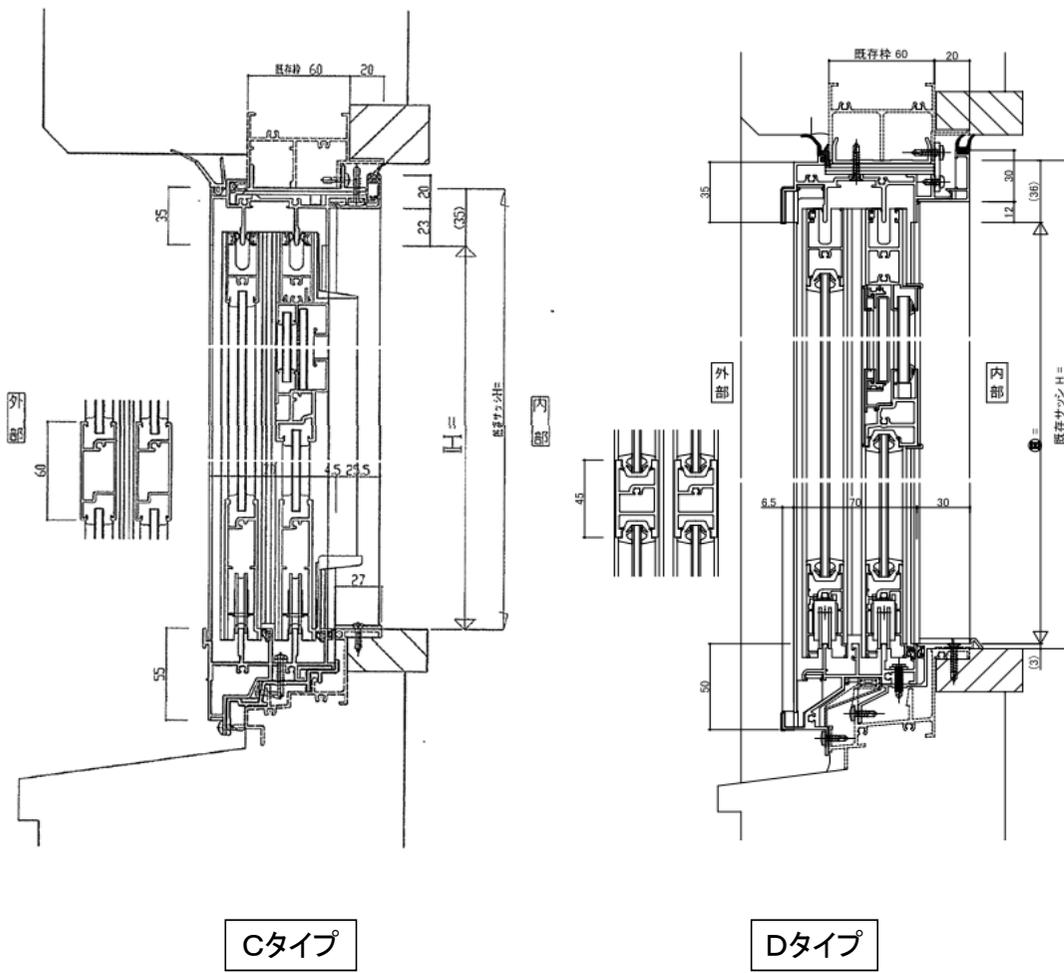
金物明細				
金物名称	材質	色	備考	
戸車				
クレセント				
クレセント受				
小窓締め金具				

- a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=60mm以上)
- b ... 中棧位置 b=(換気小窓下端高さh)/2



Cタイプ

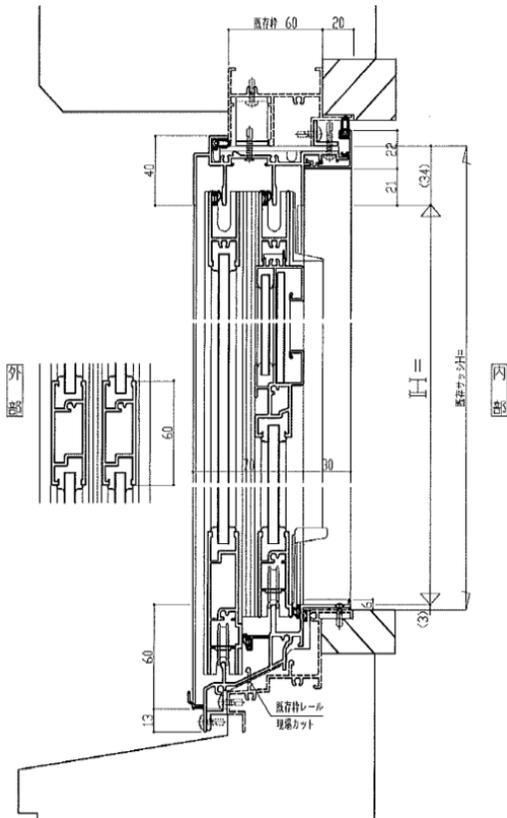
Dタイプ



Cタイプ

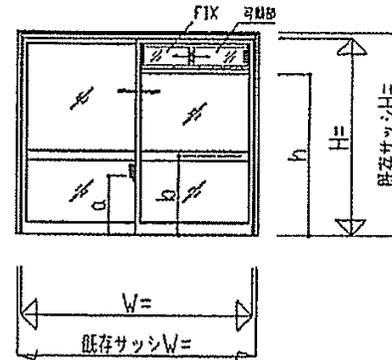
Dタイプ

一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		カバーⅡ工法	引違い窓	1-1-2



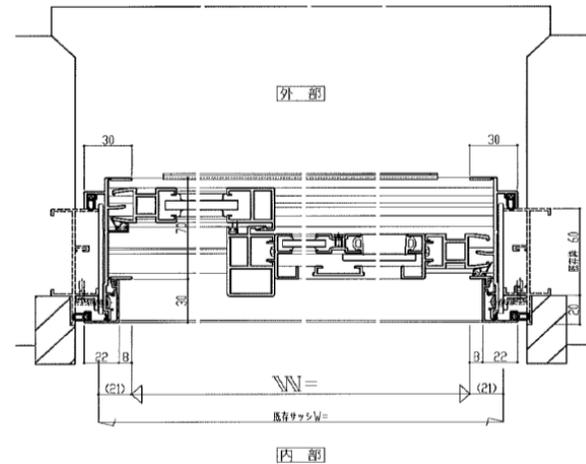
Eタイプ

姿図 (内観図)



金物明細				
	金物名称	材質	色	備考
	戸車			
	クレセント			
	クレセント受			
	小窓締め金具			

- a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=60mm以上)
- b ... 中棧位置 b=(換気小窓下端高さh)/2



Eタイプ

一般社団法人 建築改装協会

附記事項

工法

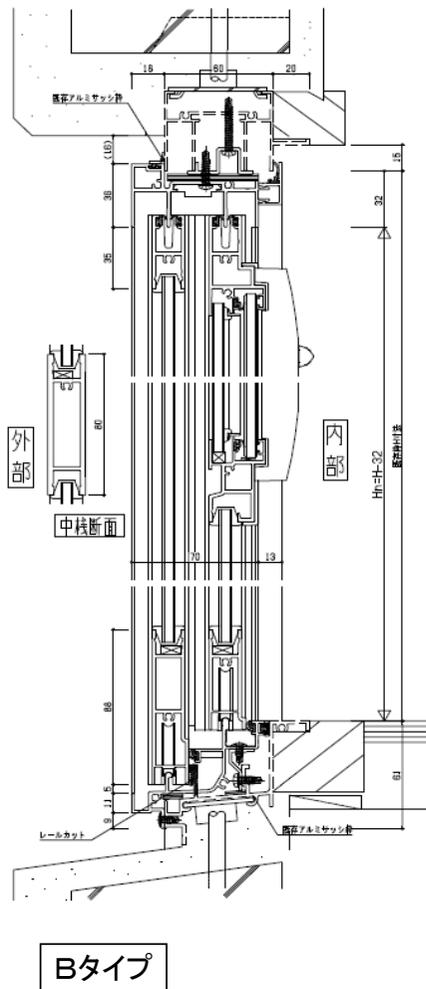
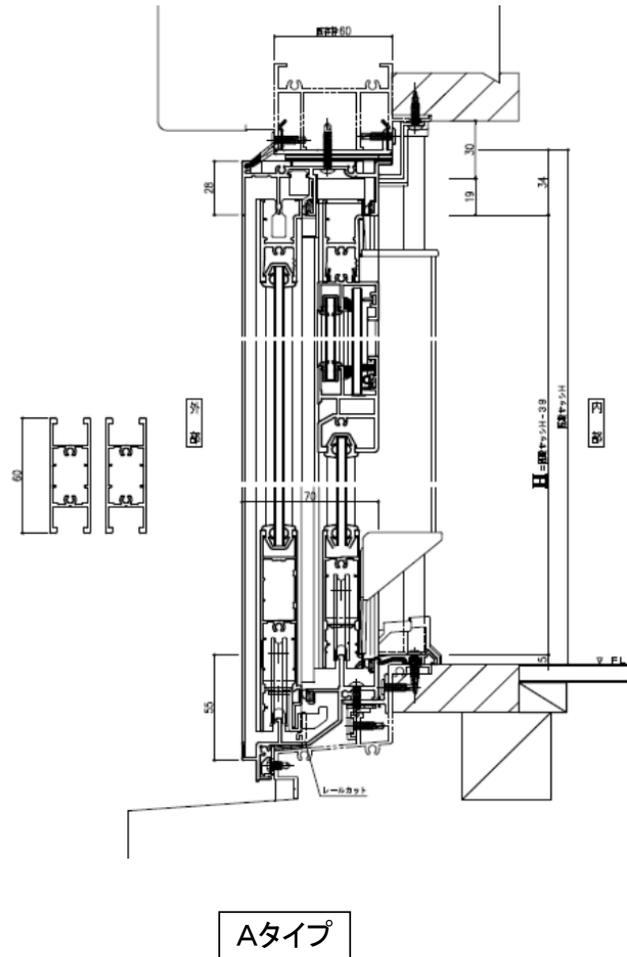
名称

図番

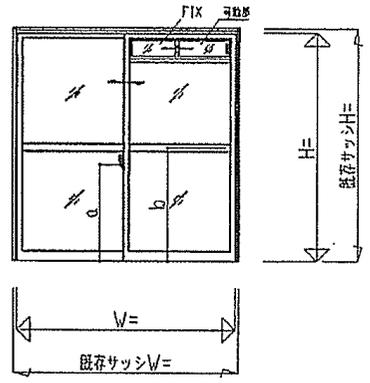
カバーⅡ工法

引違い窓

1-1-3

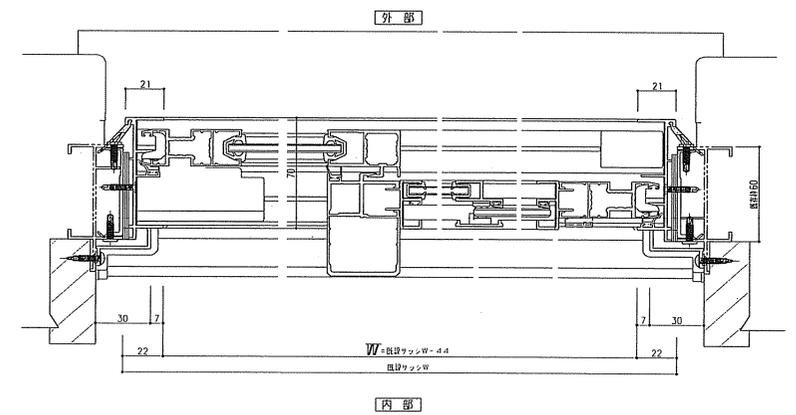


姿図 (内観図)

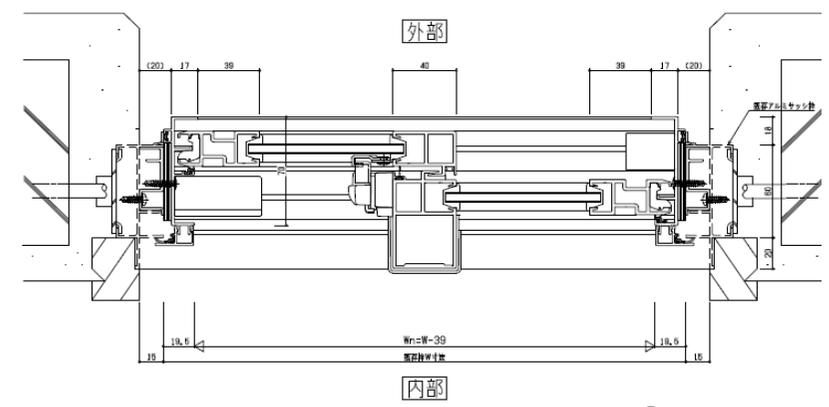


金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
小窓締め金具			

a ... クレセント高さは中横下とする  
(クレセントの柄の長さ L=80mm以上)  
b ... 中横位置 b=H/2

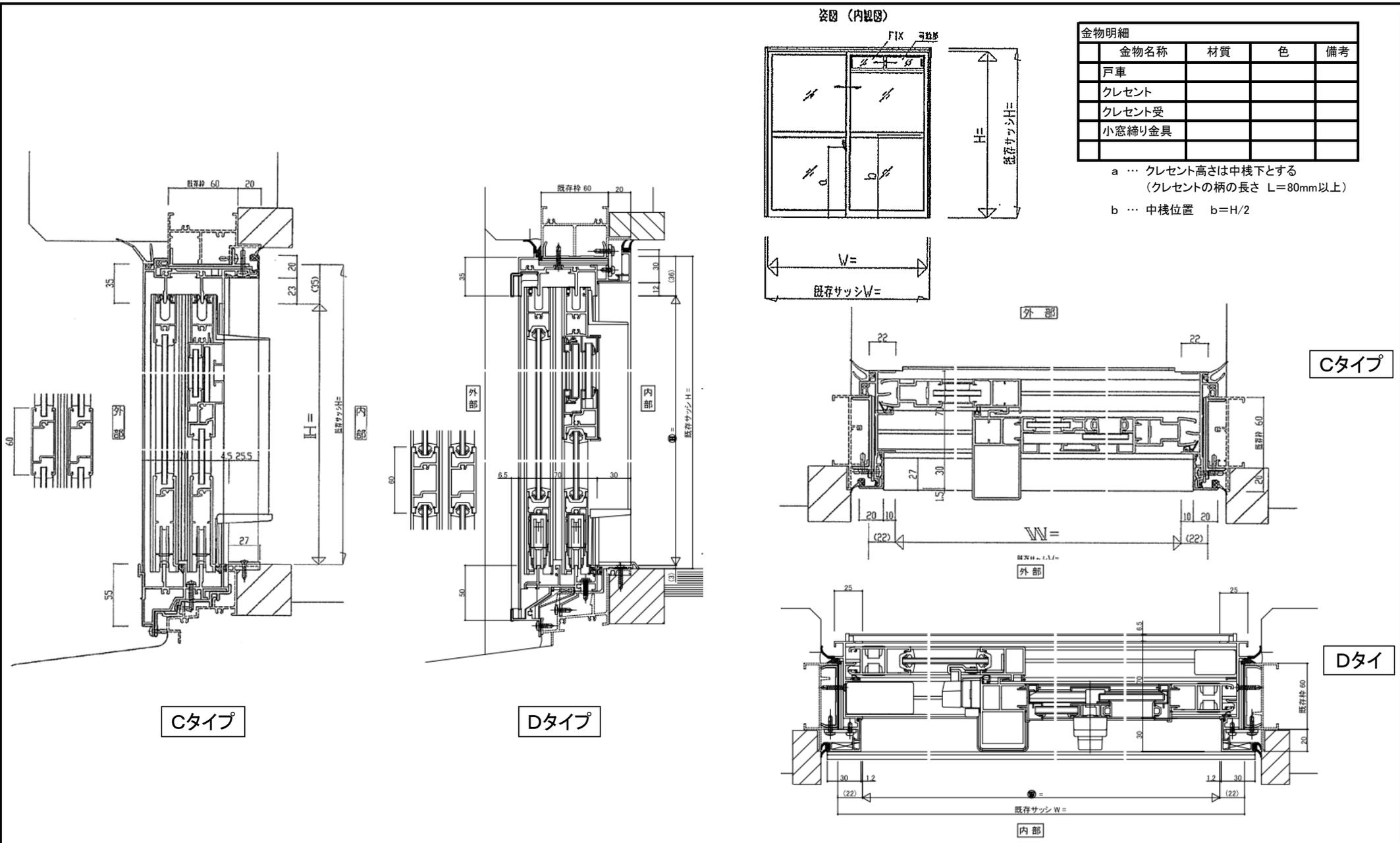


Aタイプ



Bタイプ

一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
	.	カバーⅡ工法	引違い戸	1-2-1



金物明細				
金物名称	材質	色	備考	
戸車				
クレセント				
クレセント受				
小窓締め金具				

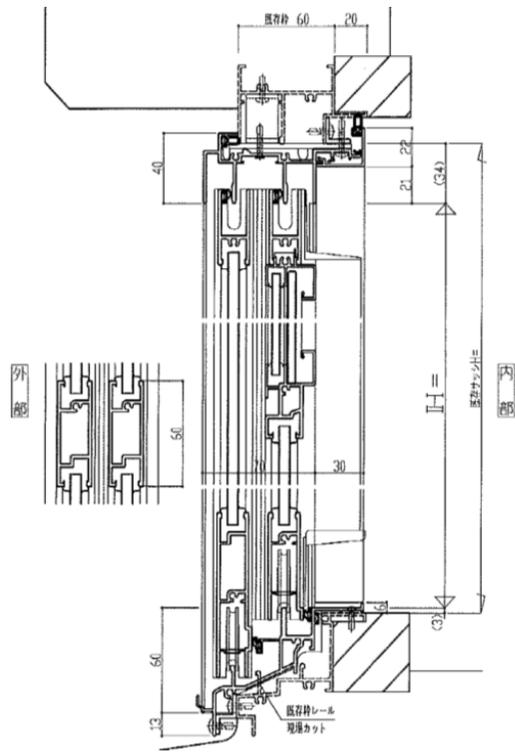
a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=80mm以上)

b ... 中棧位置 b=H/2

Cタイプ

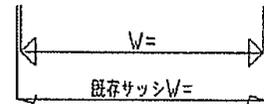
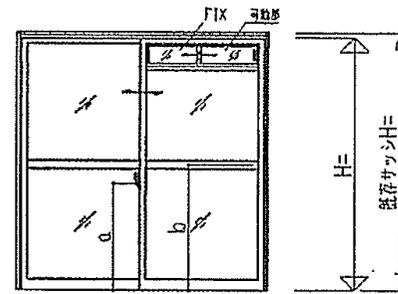
Dタイプ

一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
	.	カバーⅡ工法	引違い戸	1-2-2



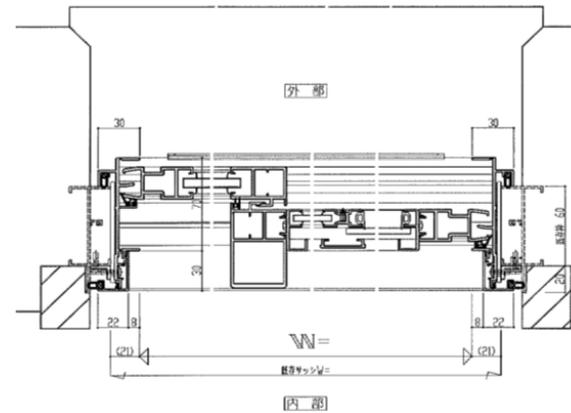
Eタイプ

姿図 (内観図)



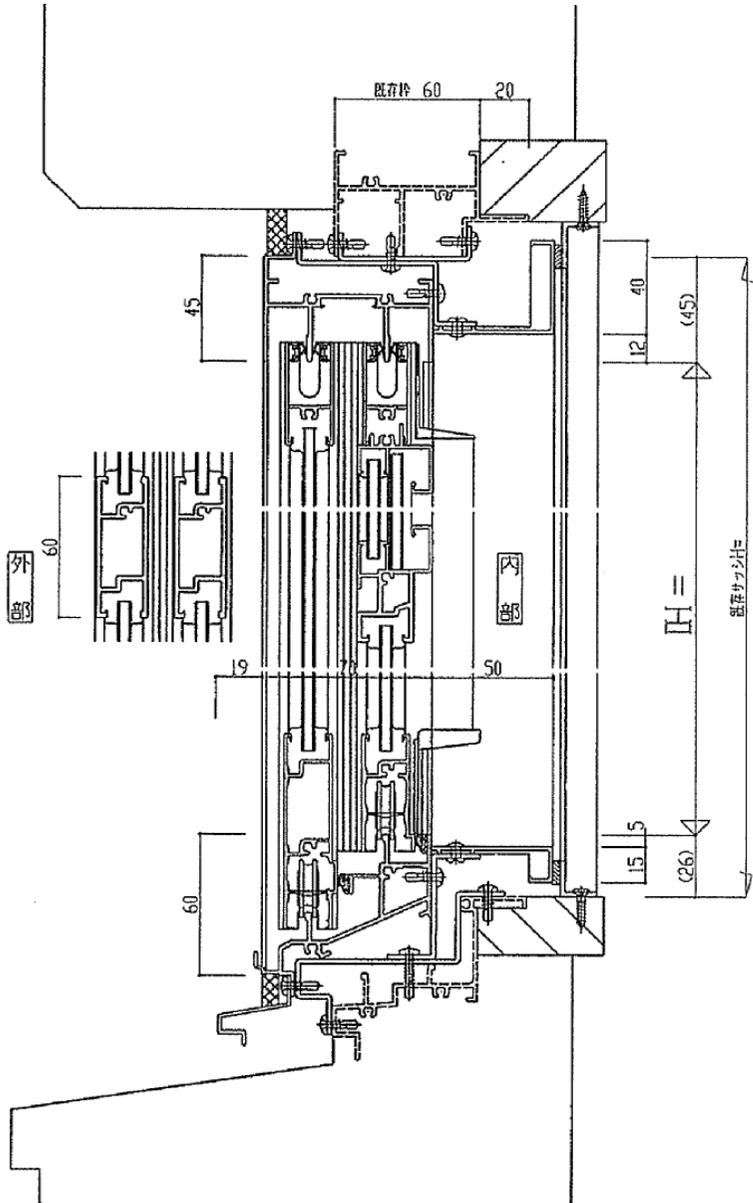
金物明細				
金物名称	材質	色	備考	
戸車				
クレセント				
クレセント受				
小窓締め金具				

- a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=80mm以上)
- b ... 中棧位置 b=H/2

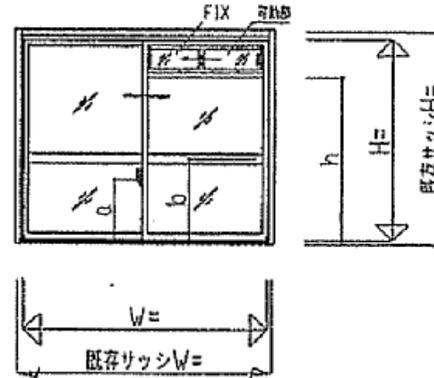


Eタイプ

一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		カバーⅡ工法	引違い戸	1-2-3

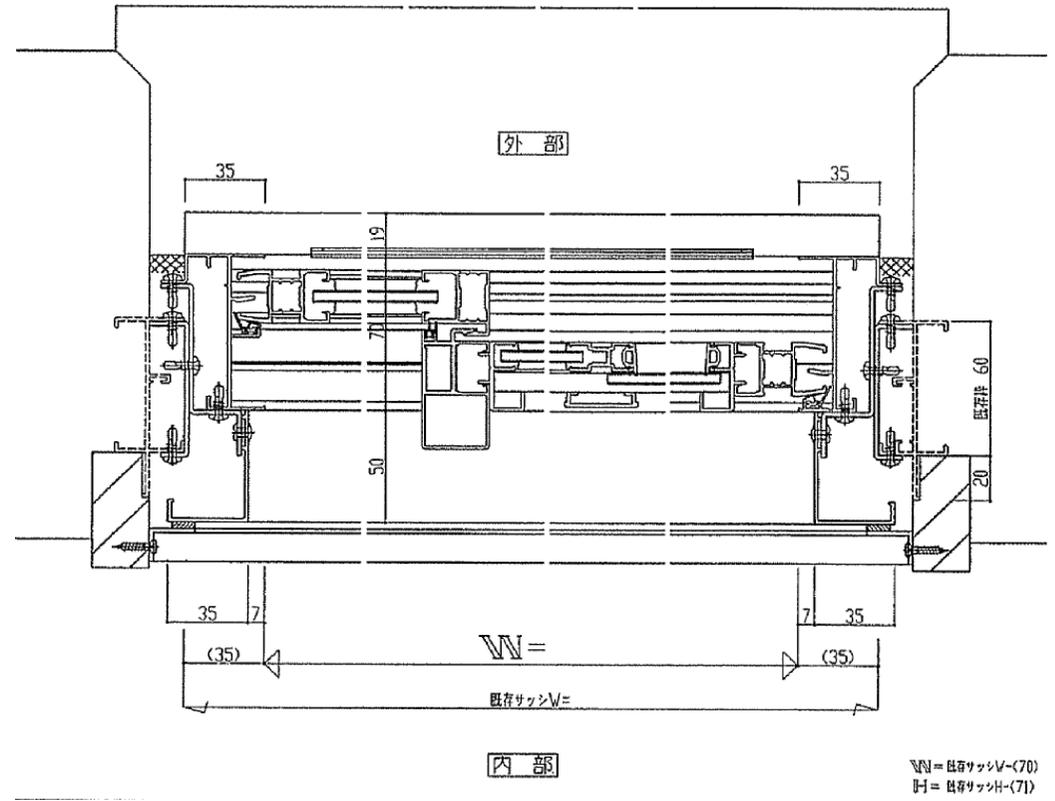


姿図 (内視図)



金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車	ポリアセチル樹脂		
クレセント	ポリアミド樹脂		
クレセント受	ステンレス		
小窓締め金具	ポリアミド樹脂		

- a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=80mm)
- b ... 中棧位置    b=(換気小窓下端高さh)/2



一般社団法人 建築改装協会

附記事項

工法

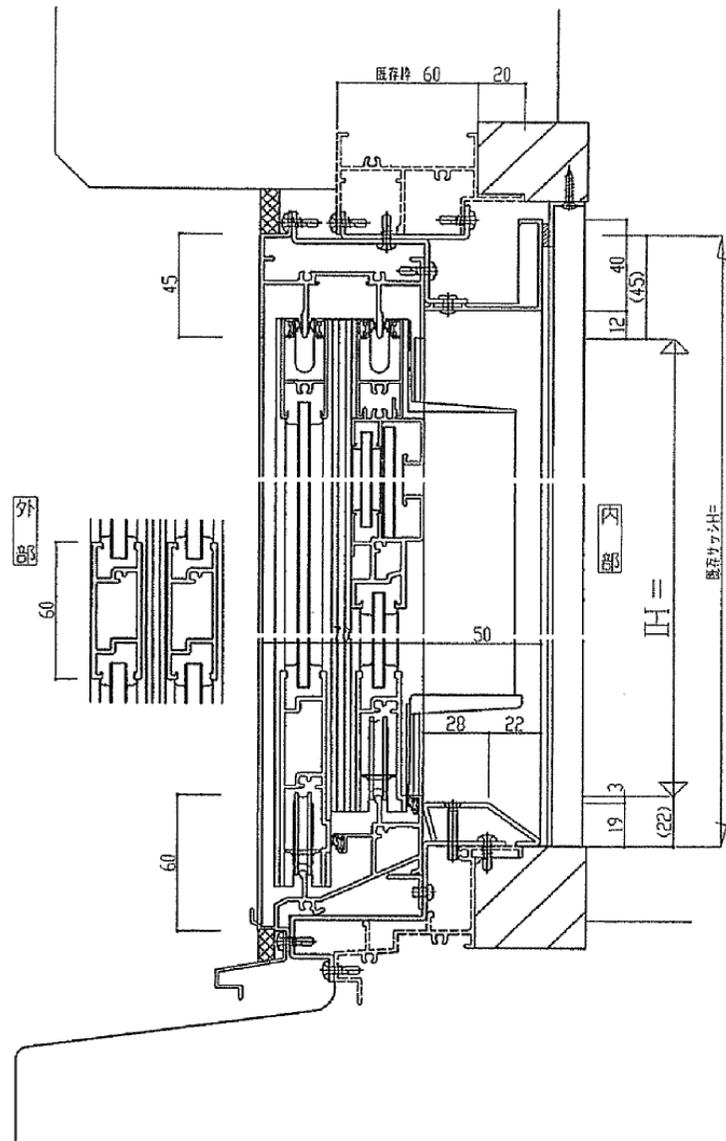
名称

図番

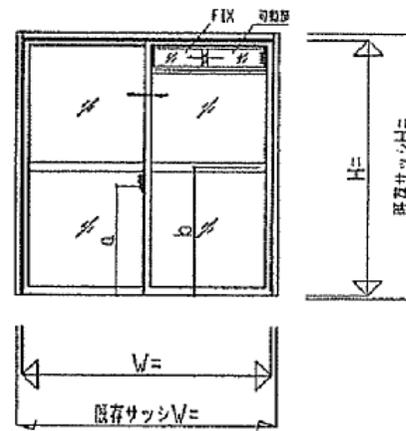
カバー工法

引違い窓

1-3

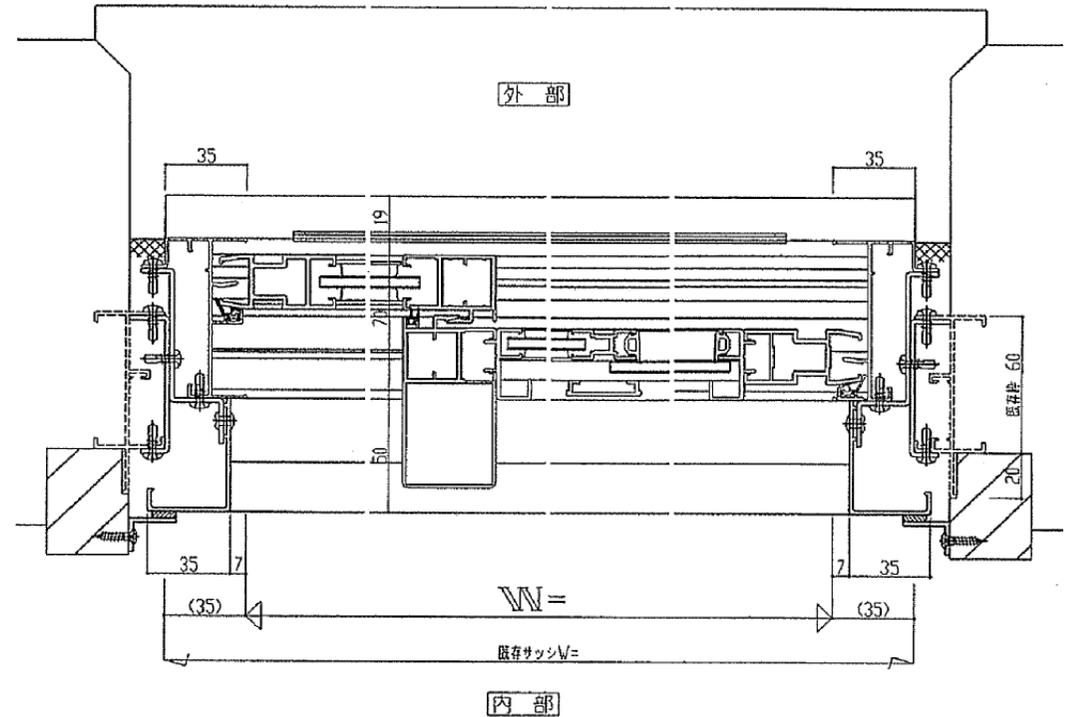


姿図 (内視図)



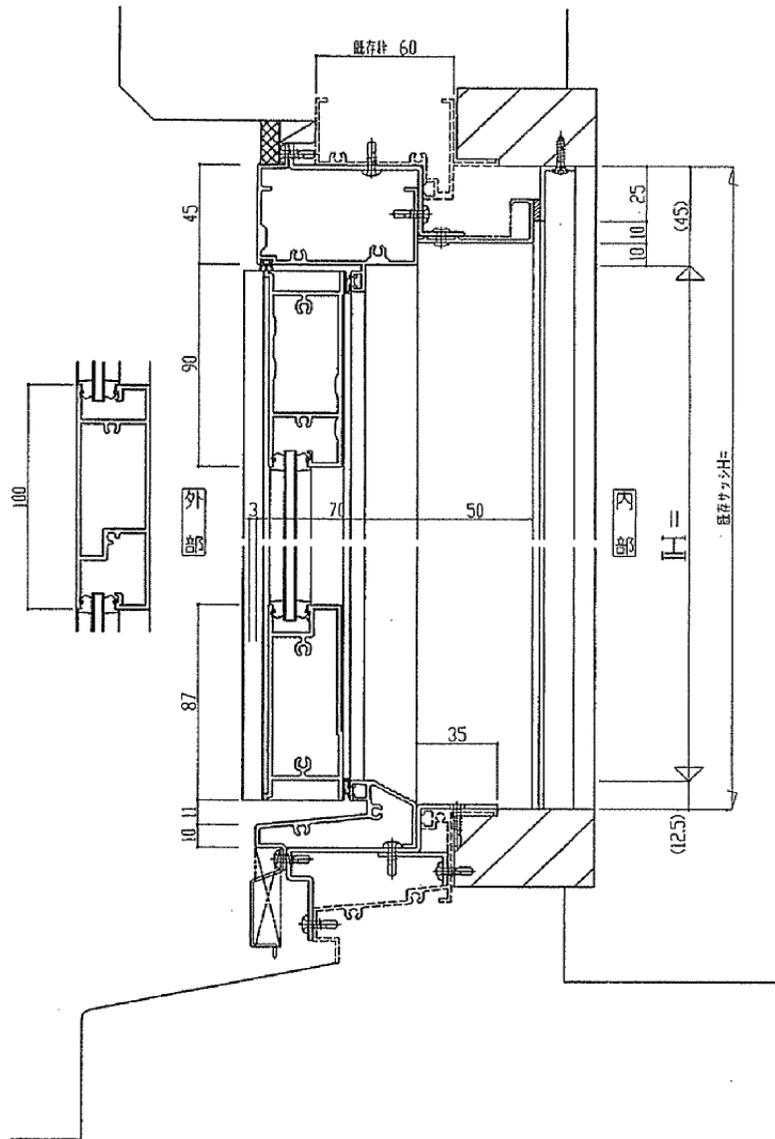
金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車	ポリアセチル樹脂		
クレセント	ポリアミド樹脂		
クレセント受	ステンレス		
小窓締め金具	ポリアミド樹脂		

- a ... クレセント高さは中棧下とする  
(クレセントの柄の長さ L=80mm)
- b ... 中棧位置 b=H/2

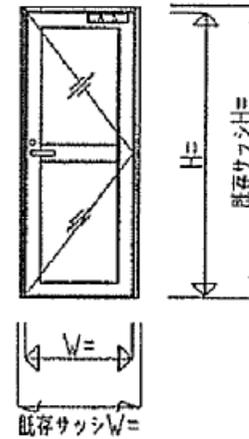


W = 既存サッシW-(70)  
H = 既存サッシH-(67)

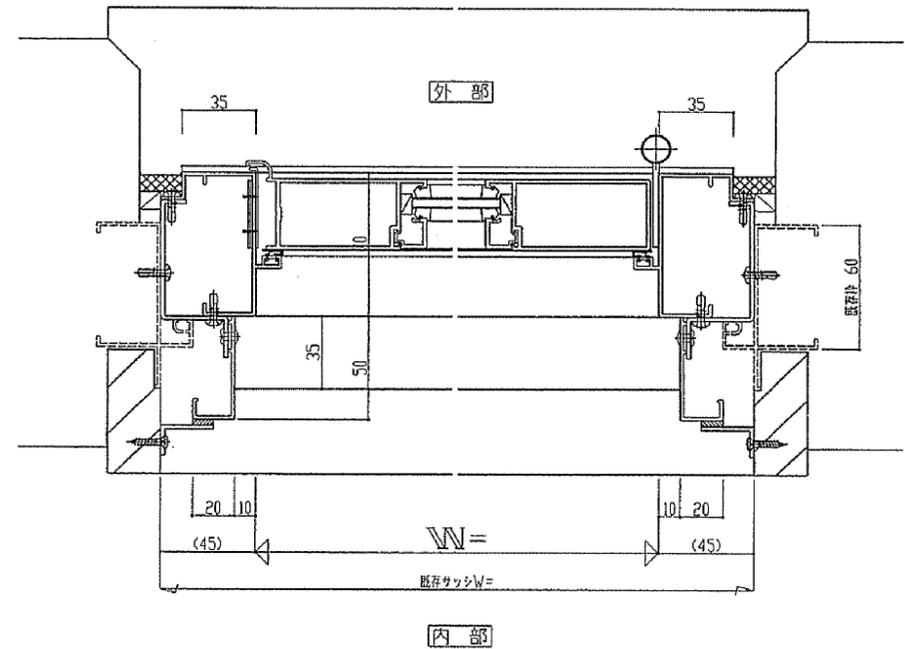
一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		カバー工法	引違い戸	1-4



窓 (内観)



金物明細				
	金物名称	材質	色	備考
	丁番	ステンレス		
	ストライキ	ステンレス		
	レバーハンドル	アルミニウム		
	レバーストッパー	ステンレス		
	小口安全キャップ	ポリアミド樹脂		

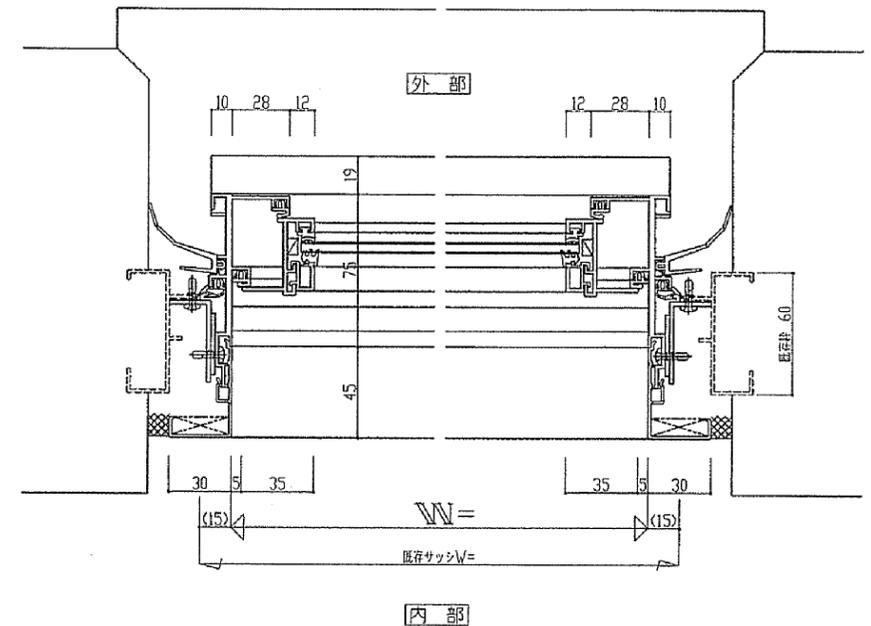
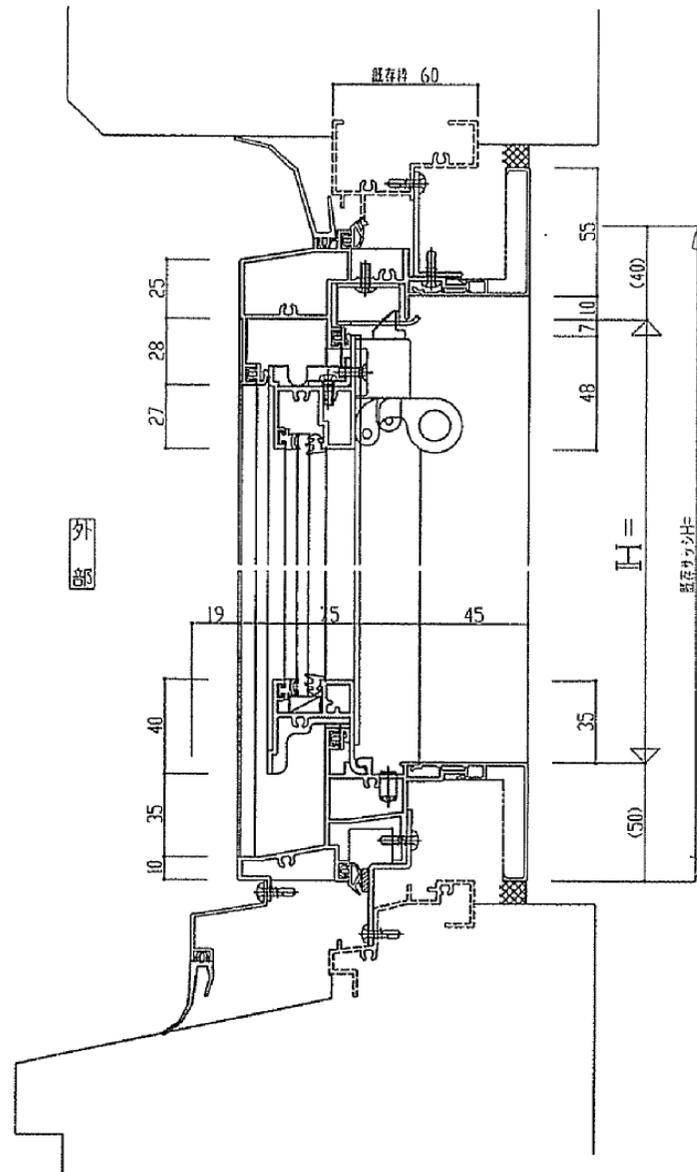
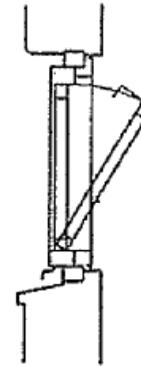
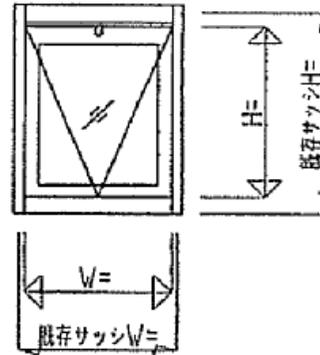


W= 既存サッシW-(90)  
H= 既存サッシH-(57.5)

一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		カバー工法	片開き戸	1-5

金物明細				
金物名称	材質	色	備考	
トップラッチ	亜鉛ダイカスト樹脂			
トップラッチ受け	ステンレス			
アーム	ステンレス			

姿図 (内観図)



W = 既存サッシW-(30)  
H = 既存サッシH-(90)

一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
・ ・ ・		ハンシール工法	内倒し窓	1-6

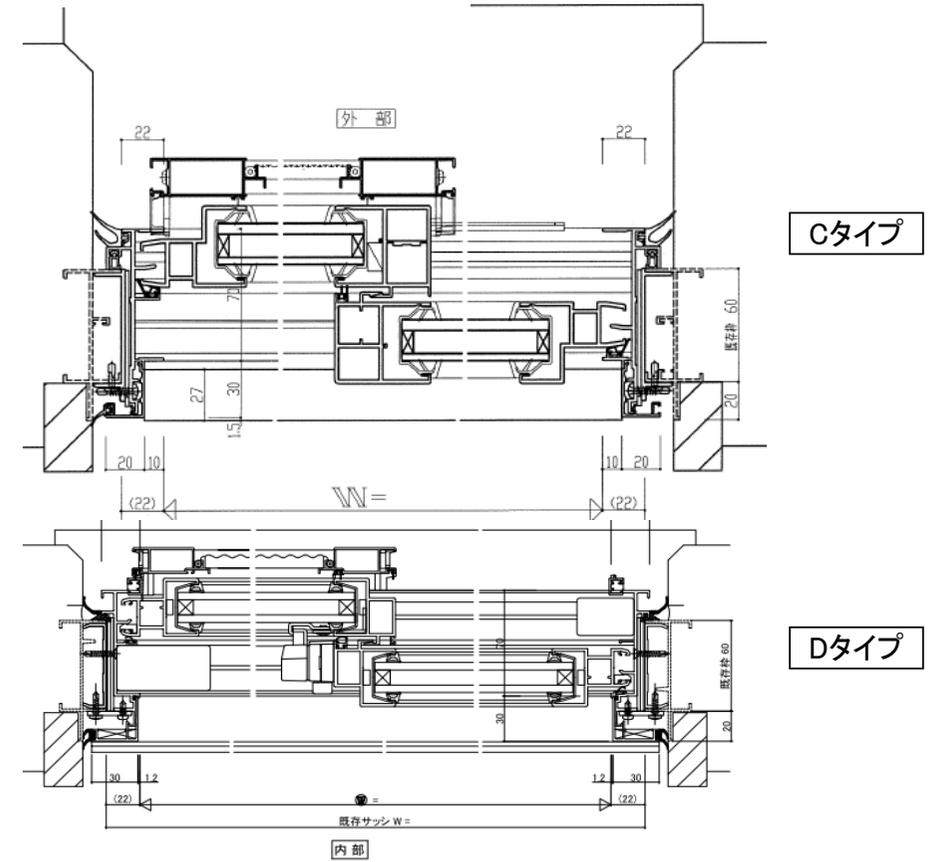
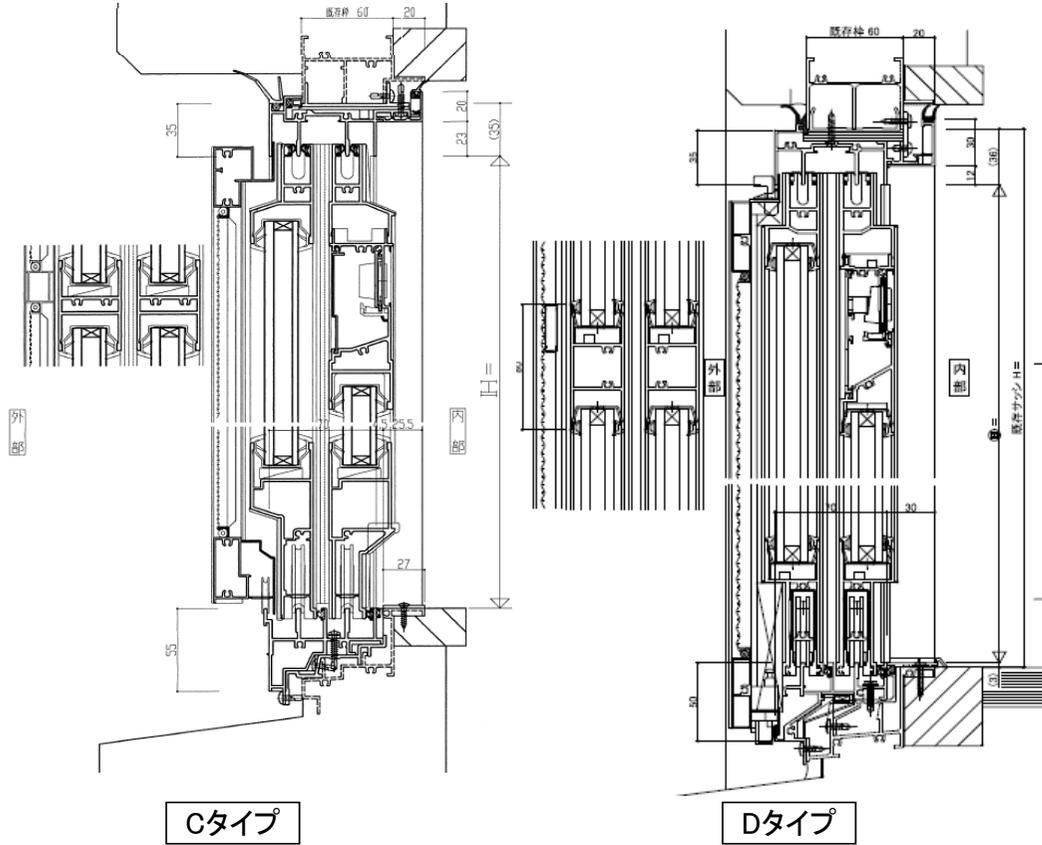




姿図 (内観図)

金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
換気框			

a...クレセント高さは中棧下とする  
 (クレセントの柄の長さ L=60mm以上)  
 b...中棧位置  $b = (\text{換気小窓下端高さ} h) / 2$

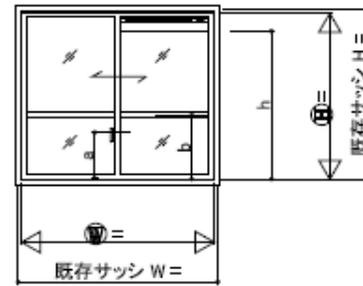


Cタイプ

Dタイプ

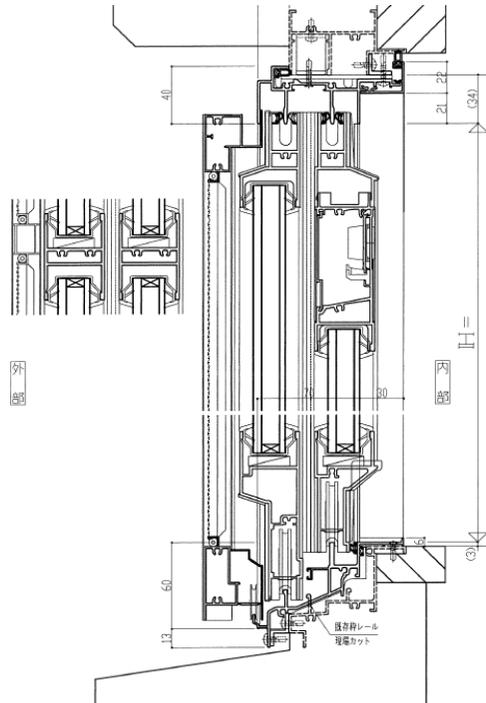
一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		カバーⅡ工法	引き違い窓	2-1-2

姿図（内観図）

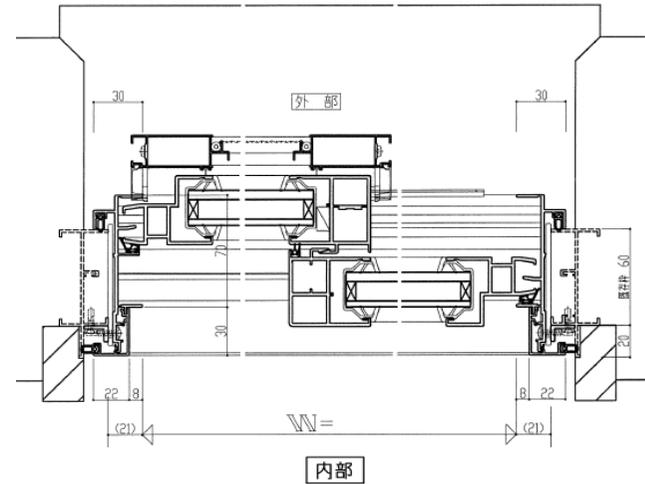


金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
換気框			

a...クレセント高さは中棧下とする  
 (クレセントの柄の長さ L=60mm以上)  
 b...中棧位置  $b = (\text{換気小窓下端高さ} h) / 2$



Eタイプ



Eタイプ

一般社団法人 建築改装協会

附記事項

工法

名称

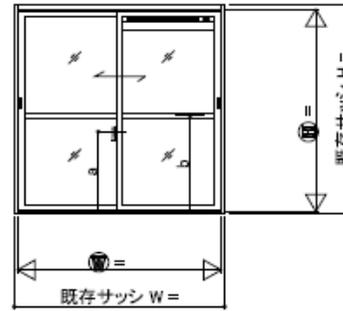
図番

カバーⅡ工法

引き違い窓

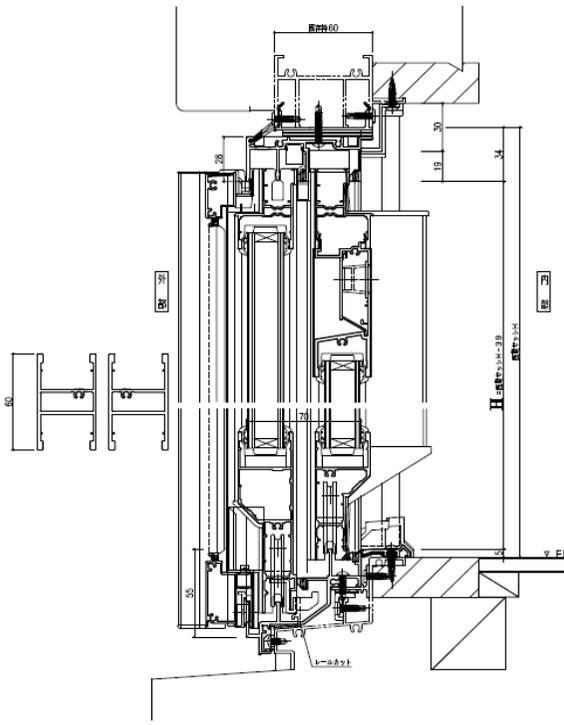
2-1-3

姿図 (内観図)

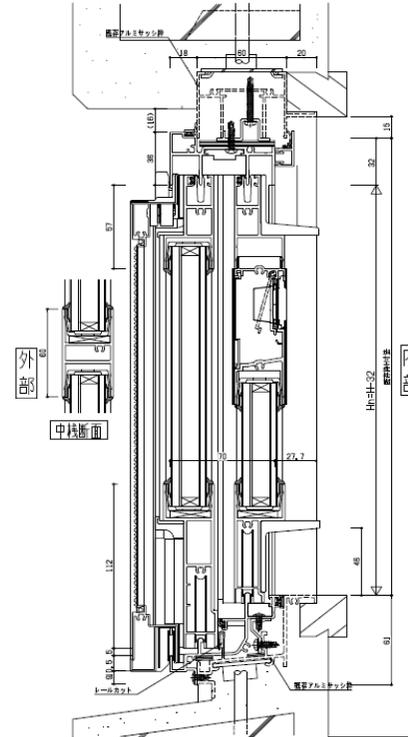


金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
換気框			

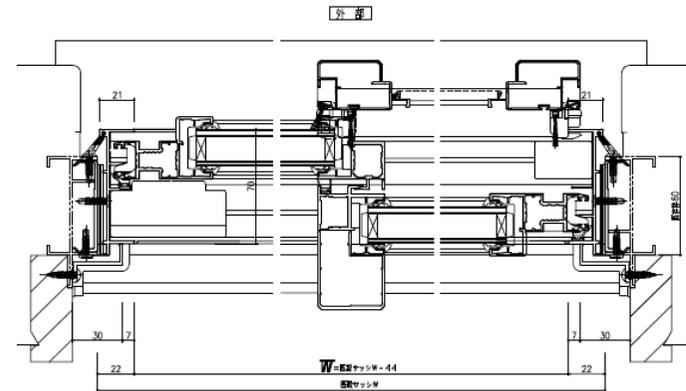
a...クレセント高さは中棧下とする  
 (クレセントの柄の長さ L=60mm以上)  
 b...中棧位置 b = (換気小窓下端高さh) / 2



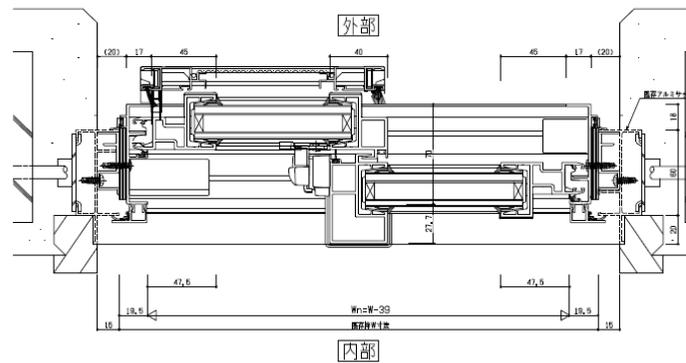
Aタイプ



Bタイプ



Aタイプ



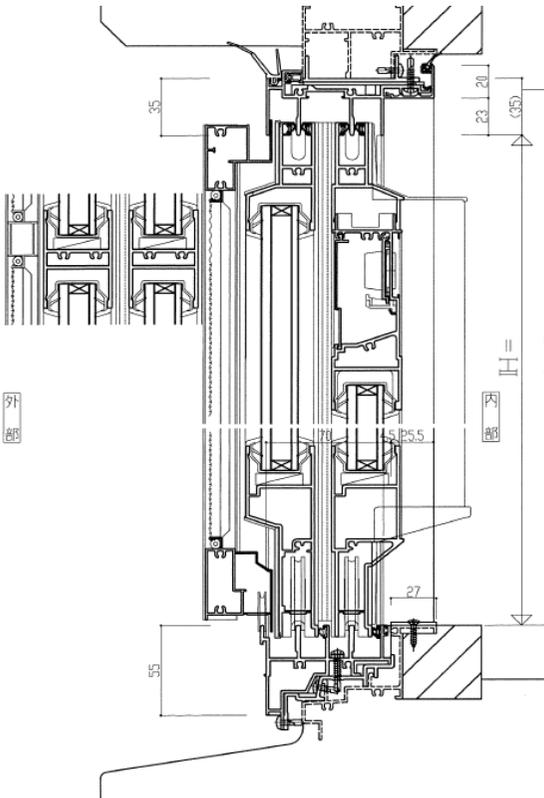
Bタイプ

一般社団法人 建築改装協会	附 記 事 項	工 法	名 称	図 番
		カバーⅡ工法	引き違い戸	2-2-1

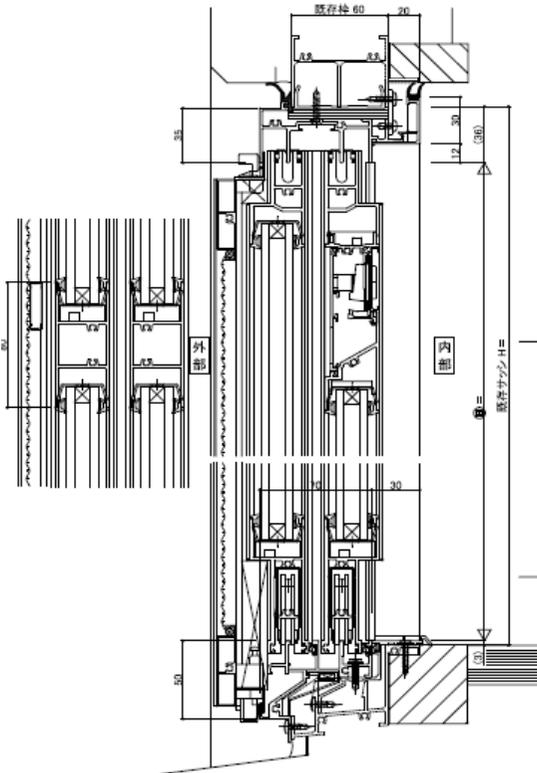
姿図 (内観図)

仕物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
換気框			

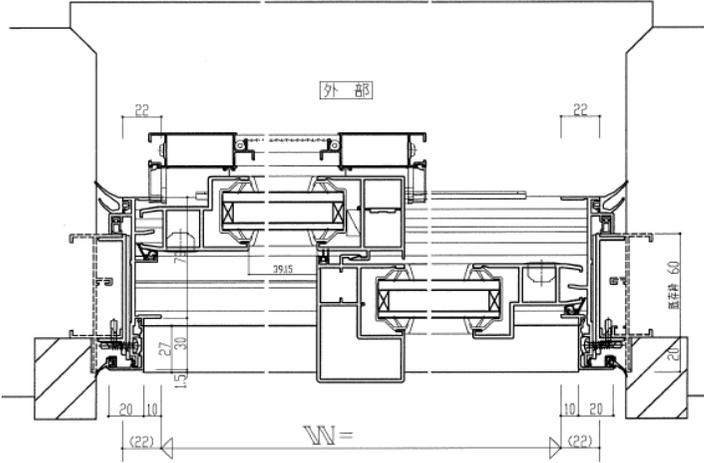
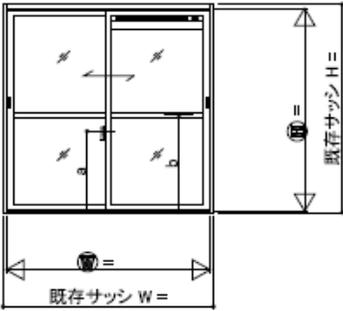
a...クレセント高さは中棧下とする  
 (クレセントの柄の長さ L=60mm以上)  
 b...中棧位置  $b = (\text{換気小窓下端高さ} h) / 2$



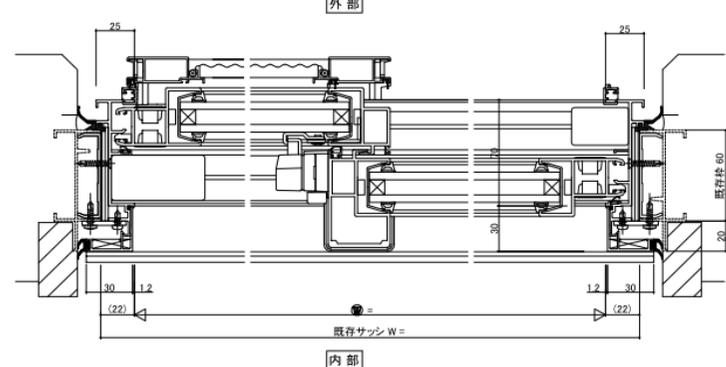
Cタイプ



Dタイプ



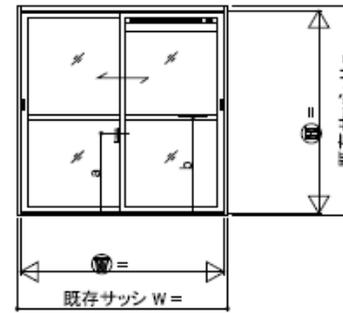
Cタイプ



Dタイプ

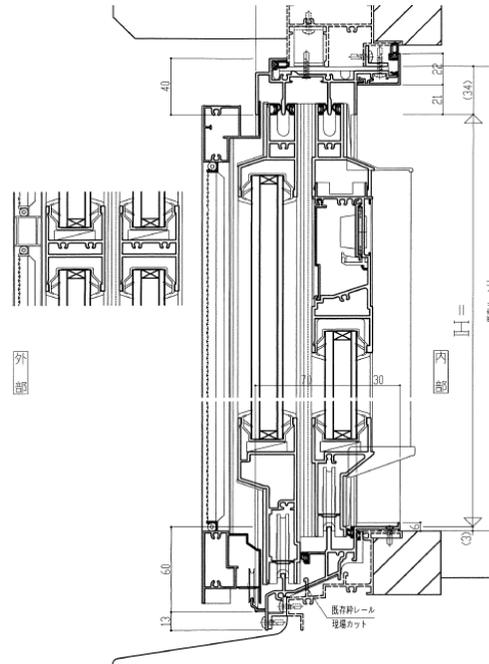
一般社団法人 建築改装協会	附 記 事 項	工 法	名 称	図 番
		カバーⅡ工法	引き違い戸	2-2-2

姿図（内観図）

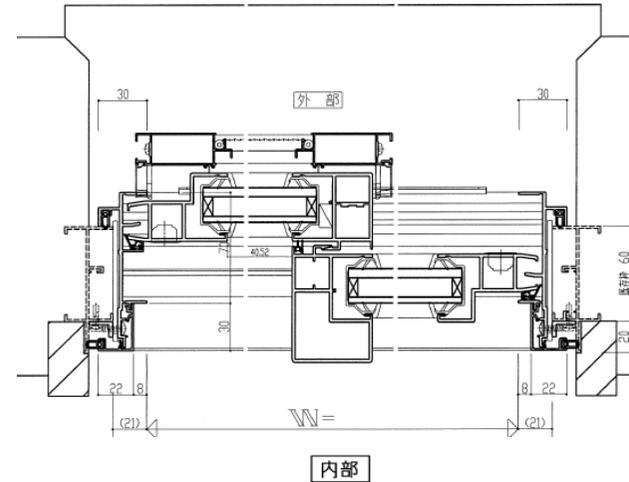


金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
換気框			

a...クレセント高さは中棧下とする  
 (クレセントの柄の長さ L=60mm以上)  
 b...中棧位置 b=(換気小窓下端高さh)/2



Eタイプ

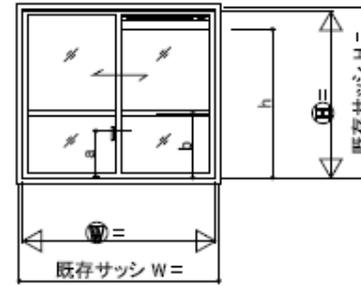


Eタイプ

一般社団法人 建築改装協会	附 記 事 項	工 法	名 称	図 番
		カバーⅡ工法	引き違い戸	2-2-3

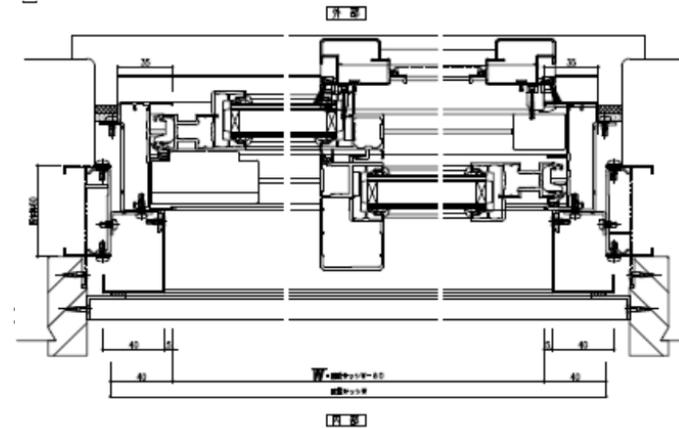
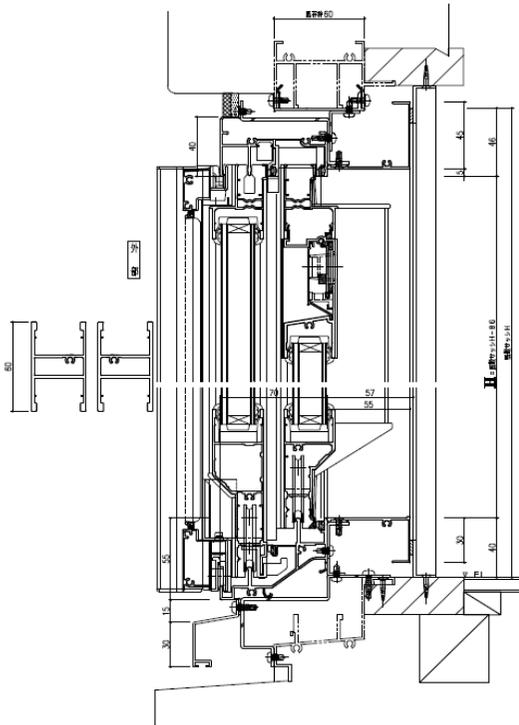


姿図（内観図）



金物明細			
金物名称	材質	色	備考
戸車			
クレセント			
クレセント受			
換気框			

a...クレセント高さは中核下とする  
 (クレセントの柄の長さ L=80mm以上)  
 b...中核位置 b=H/2



一般社団法人 建築改装協会

附記事項

工法

名称

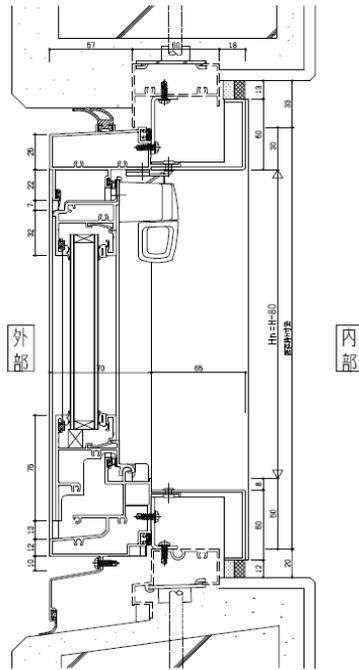
図番

カバー工法

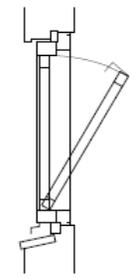
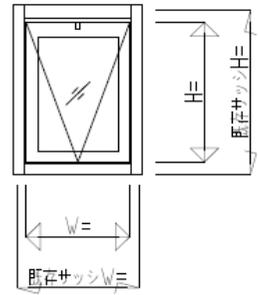
引き違い戸

2-4

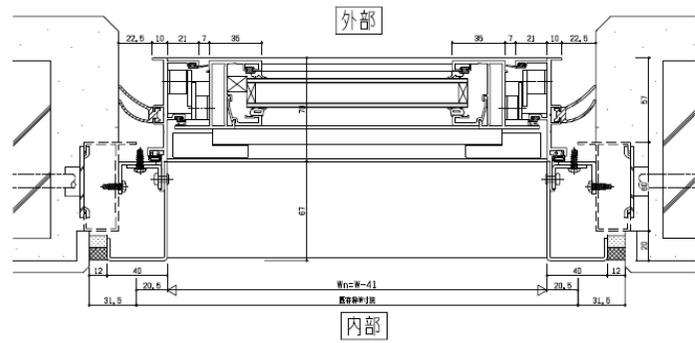




姿図 (内観図)



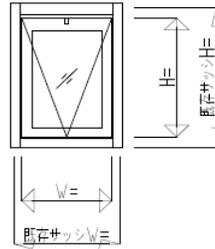
金物明細			
金物名称			
トップラッチ			
トップラッチ受付			
アーム			



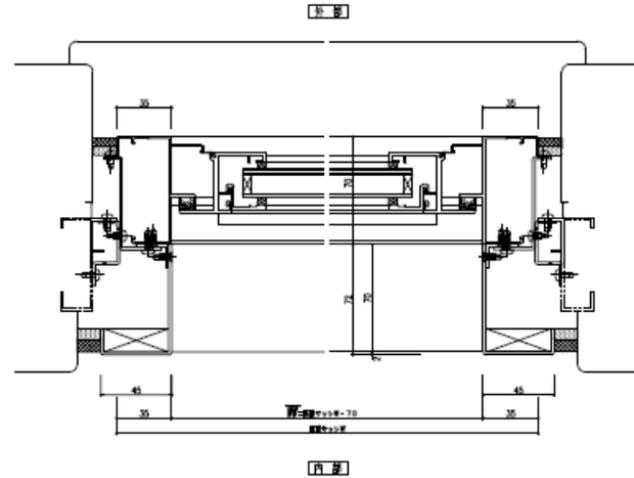
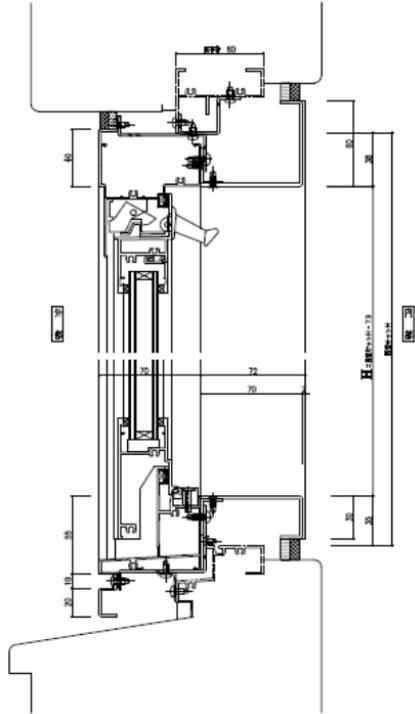
一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		ハンシール工法	内倒し窓	2-6-1

\*作業床のある場合のみ対応

姿図 (内観図)



金物明細			
金物名称			
トップラッチ			
トップラッチ受付			
アーム			

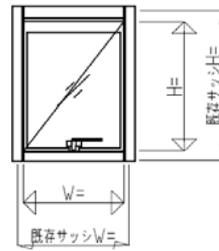


一般社団法人 建築改装協会	附記事項	工法	名称	図番
		カバー工法	内倒し窓	2-6-2

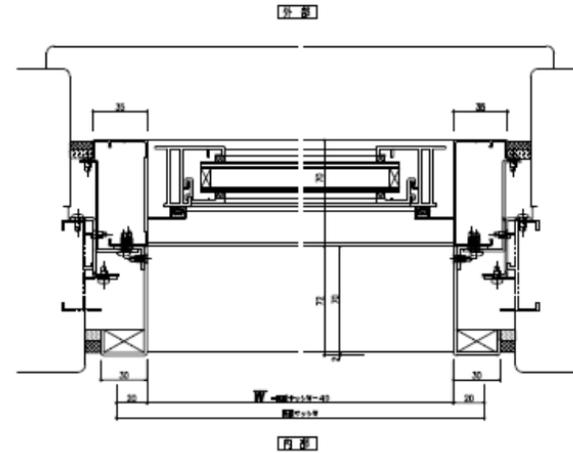
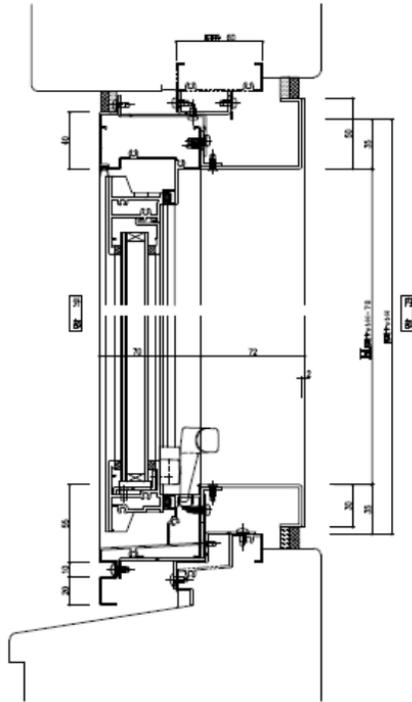


※作業床のある場合のみ対応

窓図 (内観図)



付属部品	金物名称	材質	色	備考
	ハンドル			
	ハンドル受			
	アーム			



一般社団法人 建築改装協会

附記事項

工法

名称

図番

カバー工法

すべり出し窓

2-7-2